

MANUPACK

APILADOR ELÉCTRICO DE 1200KG

QDA Gama batería **LITIO.**



CE

MANUPACK SOLUTIONS, S.L. | B 66675950 | Ctra. N-II, km 433,9. Polígono Industrial San Simón. 22520 FRAGA (Huesca)

Ejecución			
1.1	Fabricante		HU-LIFT
1.2	Modelo		QDA12E
1.3	Tracción		Eléctrica
1.4	Operario		A pie
1.5	Capacidad	Q (kg)	1200
1.6	Centro de carga	c (mm)	600
Pesos			
2.1	Peso propio (incluida batería)	Kg	553
Ruedas, Chasis			
3.1	Tipo rueda		PU/ PU
Dimensiones			
4.9	Altura del timón	h ₁₄ (mm)	1350
4.15	Altura horquillas bajadas	h ₁₃ (mm)	85
4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	1750
4.20	Longitud hasta frente horquillas	l ₂ (mm)	630
4.21	Ancho total	b ₁ / b ₂ (mm)	790
4.22	Dimensiones horquillas	(mm)	60x160x1150
4.25	Ancho total horquillas	b ₅ (mm)	570
4.32	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes	m ₂ (mm)	30
4.34	Ancho pasillo, 800x1200, palé a lo largo	Ast (mm)	2030
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1390
Ejecución			
5.1	Velocidad de translación, con carga / sin carga	km/ h	3.5/4
5.2	Velocidad de elevación, con carga / Sin carga	m/ s	0.1/0.2
5.3	Velocidad de descenso, con carga /sin carga	m/ s	0.12/0-0.1
5.8	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga S ₂ 5 min.	%	3/10
5.10	Freno de servicio		Electrofreno
Conducción / tracción			
6.1	Motor tracción S ₂ 60 min.	kW	0.75
6.2	motor elevación S ₃ 15%	kW	2
6.4	Voltaje de la batería / capacidad nominal (5h)	V/ Ah	2x12/75
6.5	Peso de la batería	kg	36

Elevación (h3) mm	Replegado (h1) mm	Desplegado (h4) mm
1600	2080	2050
2500	1830	2950
3000	2080	3450
3500	2350	