

Apilador eléctrico

1.000 kg. Altura 1.600 mm



1. Características		APEC10/16
1.1	Fabricante	LIFT STAR
1.2	Tracción	Eléctrica
1.3	Operario	A pie
1.4	Capacidad (Q)	1.000 kg
1.5	Centro de carga /c)	600 mm
1.6	Distancia entre ejes (y)	1.231 mm
2. Ruedas		
2.1	Tipo ruedas	PU / PU
2.2	Tamaño rueda tracción	Ø 210 mm
2.3	Tamaño rodillo	Ø 78 mm
2.4	Tamaño ruedas estabilizadoras	Ø 180 mm
2.5	Número de ruedas, lado operario / lado carga (x=rueda motriz)	1 x / 1+4
3. Dimensiones		
3.1	Altura horquillas bajadas (H13)	90 mm
3.2	Longitud total (l1)	1.750 mm
3.3	Longitud hasta frente horquillas (l2)	355 mm
3.4	Ancho total (b1/b2)	810 mm
3.5	Dimensiones horquillas (s/l)	170 / 1.150 mm
3.6	Ancho horquillas (B5)	540 mm
3.7	Distancia al suelo, en medio de la distancia entre ejes (m2)	30 mm
3.8	Ancho pasillo, 1.000 x 1.200 palé cruzado (Ast)	2.256 mm
3.9	Ancho pasillo, 800 x 1.200 palé a lo largo (Ast)	2.184 mm
3.10	Radio de giro exterior (Wa)	1.390 mm
4. Ejecución		
4.1	Velocidad tracción, con carga / sin carga	3,5 / 4,0 km/h
4.2	Velocidad elevación, con carga / sin carga	95 / 134 mm/s
4.3	Velocidad descenso, con carga / sin carga	130 / 94 mm/s
4.4	Gradabilidad máxima, con carga / sin carga (S2 5 min.)	5 / 7 %
4.5	Freno de servicio	Electrofreno
5. Motores		
5.1	Motor tracción (S2 60 min.)	0,65 DC kW
5.2	Motor elevación (S3 15%)	1,5 DC kW
5.3	Voltaje batería / capacidad nominal (5h)	GEL 2 x 12 / 75 V/Ah
6. Otros		
6.1	Tipo de equipo electrónico	CURTIS 1212P-2501
7. Mástil		
7.1	Elevación (h3)	1.600 mm
7.2	Replegado (h1) / Desplegado (h4)	2.015 / 2.015 mm
7.3	Peso	355 Kg